FRAMECS

SOLDADORA MULTIPROCESO
MIG-220DX

La MIG-220DX de Framecs es una máquina de soldadura versátil y compacta diseñada para trabajos profesionales y semindustriales. Ofreciendo una capacidad de salida de hasta 220 amperios, lo que la hace ideal para soldadura en diversos materiales.

PESO 9.8Kg

PRINCIPALES TECNOLOGÍAS

ANTI STICK
Evita que el electrodo se queme cuando se queda adherido al metal, protegiendo al equipo y al usuario.

ARC FORCE
Permite mantener la estabilidad de arco, logrando un excelente acabado en la aplicación de soldadura.

HOT STAR
Ayuda a iniciar el arco de soldadura con electrodos expuestos a bajas temperaturas y humedad.

VRD (VOLTAGE REDUCTION DEVICE)
Dispositivo de reducción de voltaje que protege al usuario evitando descargas de corriente cuando el equipo no esté en uso.

CONTROL INTELIGENTE (MCU + 4 IGBT)

La MIG220DX está equipada con microcontrolador de 32 bits (MCU) que regula con precisión los parámetros de soldadura. Junto a sus **4 IGBT**, garantiza un arco más estable, menor consumo eléctrico y soldaduras más limpias en todo tipo de materiales.

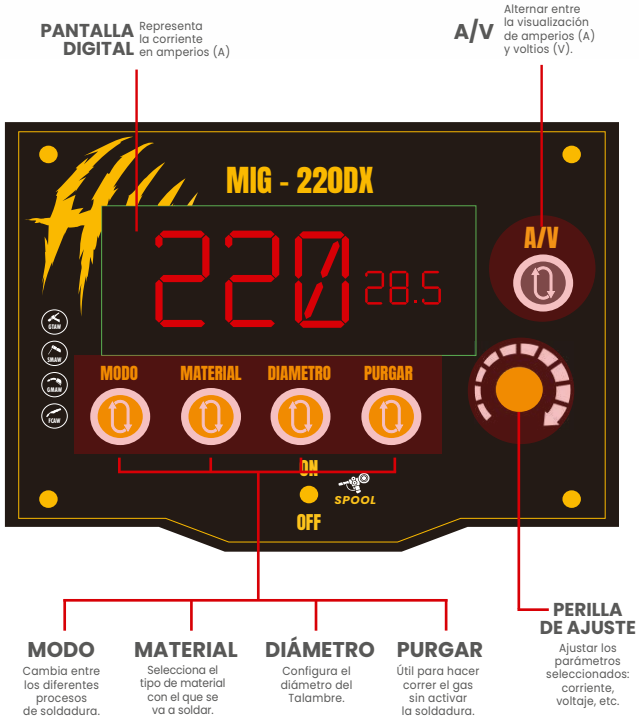
Contiene:

1 TURBO VENTILADOR
Durabilidad y enfriamiento para la soldadora.

Suelda hasta **ALUMINIO**

Con Opción **ANTORCHA SPOOL GUN**
Accesorio para proceso GMAW

MMA	de	0.6mm.- 3/32"	y	3.2mm.- 1/8"	tipos	BASIC RUTILE 6013 7018	entre otros
MIG	de	0.6 mm.	a	1.0 mm.	tipos	SS Fe Cu Al	entre otros



Accesorios incluidos

Antorcha Mig, antorcha tig, kit de consumibles de ambas antorchas, cable portaelectrodo, cable grapatierra, hoja de garantía y manual de usuario.

Especificaciones técnicas

Ciclo de trabajo		
MIG	100%	155A
	60%	220A
MMA	100%	110A
	60%	220A
TIG	100%	110A
	60%	220A
SPOOL GUN	100%	150A
	60%	200A

Rango de Amperaje (MIG)	40 - 220 A
Rango de Amperaje (MMA)	20 - 220 A
Rango de Amperaje (TIG)	10 - 220 A
Voltaje de entrada (V)	Monofásica 220V ±15%
Voltaje de salida (V)	16-24 V
Frecuencia	50 / 60 Hz
Ciclo de trabajo al 100%	155A AL 100%

Procesos	MIG / TIG / MMA
Peso	9.8 Kg.
Medidas(cm)	21x32x47
Grado de protección	IP21S
Horas de trabajo (Respetando el ciclo de trabajo)	8 HORAS CONTINUAS
Máquina de alimentación de alambre	COMPACTA
Alambre	0.6 - 0.8 - 1.0 MM

Velocidad del alambre (m/min)	2.5-13
Material frontal / trasero	Plástico
Material de la carcasa	Acero
T. electrodos	6011, 6013, 7018
Normativas	CE, EN-60954-1
	EN-60954-10