

# 250G4

SOLDADORA MULTIPROCESO

**LIONWELD**  
EL RUGIDO PERFECTO DE LA SOLDADURA



PLANTA DE  
ENERGÍA



220V



250 AMPERIOS



CICLO DE TRABAJO



HDMI COLOR  
Display digital



SMAW



FCAW



GTAW



GMAW

## Accesorios incluidos

Antorcha Tig de 3 METROS.

Antorcha Mig de 5 METROS KD24 CUELLO ACERADO.

Cable portaelectrodo con cabezal enroscable de goma 3 METROS.

Cable grapatierra.

Kit de consumibles de ambas antorchas.

4 Rodillos (2 DENTADO Y 2 LISO).

Hoja de garantía de 2 años.

Manual de usuario.

## Contiene:



**1 TURBO VENTILADOR**

Durabilidad y enfriamiento para la soldadora.



**3 TARJETAS INDUSTRIALES**

## Suelda hasta ALUMINIO



Con Opción

**ANTORCHA SPOOL GUN**

Accesorio para proceso GMAW

Capacidad de CARGA



**1KG. Y 5KG.**



## CONTROL INTELIGENTE (MCU + 8 IGBT)

La multiproceso 250G4 está equipada con microcontrolador de 32 bits (MCU) que regula con precisión los parámetros de soldadura. Junto a sus **8 IGBT**, garantiza un arco más estable, menor consumo eléctrico y soldaduras más limpias en todo tipo de materiales.

## DOBLE SISTEMA DE ARRASTRE



El doble sistema de arrastre en una máquina de soldar sirve para alimentar el alambre de soldadura con mayor fuerza y precisión.

## Principales Tecnologías

# 250G4

**ANTI STICK**  
technology

**HOT STAR**  
technology

**ARC FORCE**  
technology

**2 y 4 TIEMPOS**  
technology



**VRD (VOLTAGE REDUCTION DEVICE)**

MMA de 0.6mm.- 3/32" y 3.2mm.- 1/8" tipos BASIC RUTLE 6013 7018 entre otros

**MIG** de 0.6 mm. a 1.0 mm. tipos SS Fe Cu Al entre otros

## Especificaciones técnicas

Ciclo de trabajo	Amperaje	20 - 250 A	Procesos	MIG / TIG / MMA	Eficiencia	100%
<b>MIG</b>	100% 193A 60% 250A	Ciclo de trabajo al 100%	<b>193 AMPERIOS</b>	Peso	<b>13.8 Kg.</b>	Material frontal / trasero
<b>MMA</b>	100% 155A 60% 250A	Tipo de corriente	<b>DC</b>	Medidas(cm)	<b>22x40x50</b>	Material de la carcasa
<b>TIG</b>	100% 193A 60% 250A	Voltaje en vacío	<b>81V</b>	Grado de protección	<b>IP21S</b>	T. electrodos
<b>SPOOL GUN</b>	100% 193A 60% 250A	Voltaje de entrada	<b>220V ± 10%</b>	Aislamiento	<b>AF</b>	Normativas
		Frecuencia	<b>50 / 60 Hz</b>	Horas de trabajo (Respetando el ciclo de trabajo)	<b>8 HORAS CONTINUAS</b>	EN-60974-10
		Consumo máx. (220V)	<b>250A</b>	Alambre	<b>0.6 - 0.8 - 1.0 MM</b>	Cap. Entrada nominal (MIG 10.6) (MMA 9.8) (TIG 9.8)



Lion Weld:  
RUC: 20613215337



Call Center LIMA:  
908 899 302



Tienda LIMA:  
Jr. General Varela 262



Tienda HUANCAYO:  
Prol. Huánuco 320

**MULTIPROCESO**