

250G4

SOLDADORA MULTIPROCESO

LIONWELD

EL RUGIDO PERFECTO DE LA SOLDADURA



PLANTA DE ENERGÍA



220V



250 AMPERIOS



CICLO DE TRABAJO 100% 193A



HDMI COLOR Display digital



SMAW



FCAW



GTAW



GMAW

Accesorios incluidos

Antorcha Tig de 3 METROS.

Antorcha Mig de 5 METROS KD24 CUELLO ACERADO.

Cable portaelectrodo con cabezal enroscable de goma 3 METROS.

Cable grapatierra.

Kit de consumibles de ambas antorchas.

4 Rodillos (2 DENTADO Y 2 LISO).

Hoja de garantía de 2 años.

Manual de usuario.

Contiene:



1 TURBO VENTILADOR
Durabilidad y enfriamiento para la soldadora.



3 TARJETAS INDUSTRIALES

Suelda hasta ALUMINIO



Con Opción **ANTORCHA SPOOL GUN**
Accesorio para proceso GMAW

Capacidad de CARGA



1kg. y 5kg.

40 cm

52 cm

21 cm

13.8Kg

MULTIPROCESO

CONTROL INTELIGENTE (MCU + 8 IGBT)

La multiproceso 250G4 está equipada con microcontrolador de 32 bits (MCU) que regula con precisión los parámetros de soldadura. Junto a sus **8 IGBT**, garantiza un arco más estable, menor consumo eléctrico y soldaduras más limpias en todo tipo de materiales.

DOBLE SISTEMA DE ARRASTRE



El doble sistema de arrastre en una máquina de soldar sirve para alimentar el alambre de soldadura con mayor fuerza y precisión.

Principales Tecnologías

250G4

LIONWELD

ANTI STICK
technology

HOT STAR
technology

ARC FORCE
technology

2y4 TIEMPOS
technology

SYNERGY

VRD (VOLTAGE REDUCTION DEVICE)

MMA de 0.6mm.- 3/32" y 3.2mm.- 1/8" tipos BASIC RUTILE 6013 7018 entre otros

MIG de 0.6 mm. a 1.0 mm. tipos SS Fe Cu Al entre otros

Especificaciones técnicas

Ciclo de trabajo	Amperaje	20 - 250 A	Procesos	MIG / TIG / MMA	Eficiencia	100%
MIG 100% 193A 60% 250A	Ciclo de trabajo al 100%	193 AMPERIOS	Peso	13.8 Kg.	Material frontal / trasero	Plástico
MMA 100% 155A 60% 250A	Tipo de corriente	DC	Medidas(cm)	22x40x50	Material de la carcasa	Acero
TIG 100% 193A 60% 250A	Voltaje en vacío	81 V	Grado de protección	IP21S	T. electrodos	6011, 6013, 7018
SPOOL GUN 100% 193A 60% 250A	Voltaje de entrada	220V ± 10%	Aislamiento	AF	Normativas	CE, EN-60974-1
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Horas de trabajo (Respetando el ciclo de trabajo)	8 HORAS CONTINUAS		EN-60974-10
	Consumo máx. (220V)	250A	Alambre	0.6 - 0.8 - 1.0 MM	Cap. Entrada nominal	(MIG 10.6) (MMA 9.8) (TIG 9.8)



Lion Weld:
RUC: 20613215337



Call Center LIMA:
908 899 302



Tienda LIMA:
Jr. General Varela 262



Tienda HUANCAYO:
Prol. Huánuco 320