

Este modelo ofrece un rendimiento superior 5 en 1, con mayor tamaño y potencia, diseñada para satisfacer las demandas de trabajos más exigentes.



PLANTA DE ENERGÍA



220V



250 AMPERIOS



CICLO DE TRABAJO 100% 175A



HDMI COLOR Display digital

LIFT TIG



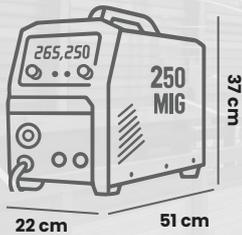
MIG MAG



MMA



Medidas y peso 250MIG



PESO 8Kg

Capacidad de CARGA

1kg. y 5kg.

Conectores de MEDIA



Contiene:



1 TURBO VENTILADOR
Durabilidad y enfriamiento para la soldadora.

Accesorios incluidos

Antorcha Tig de 3 METROS.
Antorcha Mig de 3 METROS Euroconector.
Cable portaelectrodo.
Cable grapatierra.
Kit de consumibles de ambas antorchas.
Hoja de garantía de 2 años.
Manual de usuario.

Suelda hasta ALUMINIO



Con Opción **ANTORCHA SPOOL GUN**
Accesorio para proceso GMAW

Función de MIG SINÉRGICO



Permite que la máquina ajuste automáticamente varios parámetros de soldadura.

Modo SPOT (Soldadura por puntos)

SPOT

Permite realizar cordones muy cortos o puntos de soldadura durante un tiempo predefinido.

CONTROL INTELIGENTE (MCU + 4 IGBT)

La multiproceso 250MIG DFORES está equipada con microcontrolador de 32 bits (MCU) que regula con precisión los parámetros de soldadura. Junto a sus **4 IGBT**, garantiza un arco más estable, menor consumo eléctrico y soldaduras más limpias en todo tipo de materiales.

MIG de 0.6 mm. a 1.0 mm. tipos SS, Fe, Cu, Al entre otros

MMA de 0.6mm.-3/32" y 3.2mm.-1/8" tipos BASIC, RUTILE, 6013, 7018 entre otros

TIG de 1.6mm a 2.4mm tipos SS, Fe, Cu, Al entre otros

250MIG

ANTI STICK technology

HOT STAR technology

ARC FORCE technology

2y4 TIEMPOS technology

VRD (VOLTAGE REDUCTION DEVICE)

Especificaciones técnicas

Ciclo de trabajo	Amperaje	20 - 250 A	Procesos	MIG / TIG / MMA	Eficiencia	85%
MIG 100% 175A 60% 250A	Ciclo de trabajo al 100%	175 AMPERIOS	Peso	8 Kg.	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	DC	Medidas(cm)	22x51x37	Material de la carcasa	Acero
MMA 100% 120A 60% 225A	Voltaje en vacío	70 V	Grado de protección	IP21S	T. electrodos	6011, 6013, 7018
	Voltaje de entrada	220V ± 10%	Aislamiento	AF	Normativas	CE, EN-60995-1
TIG 100% 120A 60% 225A	Frecuencia	50 / 60 Hz	Horas de trabajo (Respetando el ciclo de trabajo)	8 HORAS CONTINUAS		EN-6095-10
	Consumo máx. (220V)	250A	Alambre	0.6 - 0.8 - 1.0 MM		

Principales Tecnologías



Lion Weld:
RUC: 20613215337



Call Center LIMA:
908 899 302



Tienda LIMA:
Jr. General Varela 262



Tienda HUANCAYO:
Prol. Huánuco 320